

广东省职业技能服务指导中心

粤技服〔2023〕41号

关于进一步支持我省企业高质量开展技能人才 自主评价工作的通知

各地级以上市职业技能评价指导机构，各有关单位：

为贯彻落实中共中央办公厅、国务院办公厅印发的《关于加强新时代高技能人才队伍建设的意见》（中办发〔2022〕58号），加快完善我省企业技能人才评价体系，进一步发挥职业技能等级认定制度在企业人力资源管理中的作用，激发企业培养高技能人才动力，现就支持我省范围内已备案企业高质量开展技能人才自主评价工作指引如下：

一、工作目的与原则

推动企业人力资源管理制度与职业技能等级制度互相赋能、融合发展，支持指导备案企业将已建立技能人才岗位职级、业绩考核、员工晋升发展规划，以及其他员工使用、评价、激励等人

力资源管理制度与职业技能等级制度对接融合，企业职业技能等级评价工作方案制订要充分吸收采纳企业人力资源管理制度内容，使职业技能等级制度在企业中能用、好用、想用，成为企业经营发展的内生需要，推动“新八级工”为广东省“制造业当家”和高质量发展提供制度动力。

对于完成职业技能等级认定制度内化的备案企业，按本通知文件精神，进一步放权和赋能。对于未实现职业技能等级认定制度内化的备案企业，各地市职业技能评价指导机构应加大培育辅导力度。

支持备案企业自主确定技能人才评价职业（工种）范围，自主设置岗位等级，自主开发制定岗位规范，自主运用评价方式开展技能人才职业技能等级认定工作。

二、评价依据

企业依据国家职业技能标准或行业企业评价规范开展职业技能等级认定工作。支持备案企业按照企业岗位技能要求，确定职业技能等级认定标准；按照企业生产工作内容，确定职业技能等级认定内容；按照企业生产场所设备，确定职业技能等级认定考场设备；按照企业为员工搭建的晋升通道，确定职业技能等级认定申报条件；鼓励企业将自主评价结果与薪酬待遇、评优评先、职级晋升等挂钩，体现职业技能等级证书价值。企业可结合生产经营特点和工种（岗位）特殊要求，开发行业企业评价规范，

经报备后作为考核评价依据。

三、评价对象

本单位职工（含劳务派遣人员），且符合《中华人民共和国劳动法》规定的法定劳动年龄。

四、评价方式

企业按已备案的职业（工种）和级别范围开展职业技能等级认定工作，可结合生产经营特点、生产场地设备和实际需要，自主选择评价方式开展技能人才评价。

（一）直接认定方式

企业可根据岗位职责、工作表现、工作业绩等综合指标，打破学历、资历、年龄、比例等限制，直接认定职工各职业技能等级。参评的劳务派遣人员应在参评单位工作满一年。参加直接认定二级（技师）、一级（高级技师）的人员原则上应具备低一级别的职业技能等级证书（或职业资格证书）。

直接认定五级（初级工）、四级（中级工）、三级（高级工）职业技能等级，一般以企业员工职业能力评分和业绩评定的方式进行。

直接认定二级（技师）、一级（高级技师）职业技能等级，应在员工职业能力和业绩评定的基础上，组织现场评审或答辩，确定直接认定结果。

（二）考核方式

按照生产实际和技能人员情况，企业可科学灵活的采用理论知识考试、技能操作考核、理论技能一体化考核、模拟操作考核、岗位练兵、技术比武、竞赛选拔等多种考核方式，对职工进行五级至一级职业技能等级评价。

五、企业自主评价流程

（一）成立评价工作委员会

企业成立职业技能等级认定评价工作委员会，建立固定团队（可兼任）专门负责跟进评价各环节工作：包括制定本企业职业技能等级评价工作方案、制度、计划并监督执行。自行建立考评人员（含考评员和高级考评员，其中考评员可选择已掌握相应技能及考评方法的企业职工担任；高级考评员可选择企业生产一线技术负责人、一线高级或资深工程师以及企业认可的有资格担任考评工作的人员担任高级考评员）、内部质量督导员队伍，自主开展企业职工的评价及发证工作。

（二）自主选择评价方式

企业结合生产经营特点和对技能人才的实际需要，自主选择评价方式。如评价方式与机构备案时提交的工作方案中评价方式存在不一致，可作调整，由企业填写《关于调整企业自主评价方式的说明》（附件1），提交属地职业技能评价指导机构报备后实施。

采取直接认定方式的，由企业制定相应级别的评价表后实

施。其中，对企业职工开展初级（五级）、中级（四级）和高级（三级）等三个级别认定的，参考附件2；开展技师（二级）和高级技师（一级）等两个级别认定的，分别参考附件3和4。

采用考核方式开展职业技能等级评价的，由企业结合技能岗位需要，依托现有的生产场地和设备，自行开发试题后实施。

特级技师、首席技师评聘工作，按每年我省发布的特级技师、首席技师评聘工作通知执行。

（三）发布评价公告

评价工作委员会根据企业技能人才培养需求，结合当年生产实际，面向企业职工按年或按季度发布评价公告。公告内容主要包括：可开展认定的职业（工种）目录和级别、申报条件、报考流程、评价结果运用等，确保职工应知尽知，做到公平、公正、公开。

（四）做好资格审核工作

评价工作委员会根据工作方案内的申报条件，审核职工的申报资格，确定参评人员信息后，提前5个工作日向属地职业技能评价指导机构报备评价计划，录入考评人员、内部质量督导员和参评人员等信息。

（五）做好评价实施工作

1.评价准备

评价工作委员会根据工作方案组织开展评价工作，准备好相关的场地设备，召开考务会议，明确职责分工、工作流程、评分标准等。

2.评价实施

由考评人员对参评职工进行评分，要求评分过程公平公正，同时接受内部质量督导员以及属地职业技能评价指导机构随机派遣外部质量督导员的督导检查。按有关要求做好评价过程的视频监控及录像工作。

采用企业内部竞赛方式评价的，按照竞赛方案实施。

3.评价结果审核

考务人员负责汇总评价结果，并整理上报评价工作委员会审核。

(六) 评价结果公示

经评价工作委员会审核无误后对职工进行公示，公示期不少于5天（按自然日计算）。对公示结果有异议的，由评价工作委员会处理。企业应于评价结果公示结束后的20个工作日内向属地职业技能评价指导机构提交评价结果。

(七) 证书数据上报

企业按要求上传证书数据，证书数据在“技能人才评价证书全国联网查询系统”(<http://jndj.osta.org.cn/>)可查后，持证人员纳入技能人才统计范围。

(八) 档案归档

企业应认真做好评价工作过程资料归档工作,确保评价过程和结果可追溯、可倒查。保存期满需要销毁的,应进行台账登记后统一销毁。

(九) 承担主体责任

1.企业应建立技能人才培养、评价、使用、激励完备制度体系,制定技能人才发展规划。技师、高级技师是具备良好的职业道德和工匠精神、技艺高超、业绩突出、解决技术难题、推动技术创新、带动工人队伍成长的高技能人才,要控制在科学合理的范围。对于获得技师、高级技师职业技能等级证书人员,企业内部要落实与其技能水平相应的薪酬待遇或者岗位晋升。

2.企业按照“谁评价、谁发证、谁负责”原则,承担主体责任,确保自主评价质量,积极维护自身信用,履行备案申请的承诺。

3.对存在不履行工作承诺、违规失信、恶意竞争、管理失序等行为的企业,经调查核实的,要求退出评价机构目录,取消备案资质。对违规发放的职业技能等级证书,按规定采取措施及时处理。相关人员或单位涉嫌违纪违法的,移交有关部门严肃查处,追究相关责任人责任。

六、加强质量监管和技术指导

(一) 按照属地管理以及“谁备案，谁管理”的原则，广东省职业技能服务指导中心负责指导、管理和监督省级备案企业的自主评价工作。各地级以上市职业技能评价指导机构负责指导、管理和监督市级备案企业的自主评价工作。

(二) 各市职业技能评价指导机构要一手抓制度融合，一手抓政策赋能。各市应建立工作机制，通过建立专家工作组，采用走访调查等手段，指导推动企业将职业技能等级制度和企业人力资源管理制度对接融合，并落实到企业职业技能等级评价工作方案中，不断推动备案企业职业技能等级认定制度内化，并建立榜样，组织交流学习经验分享。在推动制度融合发展的同时，要推动政策赋能，按照服务优先的工作原则，健全工作机制，优化服务流程，做好本地区备案企业自主评价工作的政策解释与技术指导。采取主动对接、上门服务、网上申报、网络核验等方式，高效推进企业开展技能人才自主评价工作。

(三) 各级职业技能评价指导机构要健全质量监管体系，实现事前事中事后全链条、全领域监管。按照“双随机，一公开”方式委派外部质量督导员，通过调阅资料、现场检查等方式，加强对企业自主评价工作的监督管理。各级职业技能评价指导机构要随时监控企业内部技师、高级技师人员比例的合理性，防止出现不符合企业生产管理实际情况的普遍晋升。对检查中发现的问题和群众投诉举报、媒体报道反映的问题及时调查核实处理。

各地市可结合实际出台本地区实施细则。企业可结合实际调整使用本文附件中的表格。此前印发的关于企业自主评价工作流程指引与本文不一致的，按本文执行。

在实施过程如有意见和建议，请向我中心考务管理科反馈。
联系人：张荣菁、丘雄辉，联系电话：020-83311656，
83311703，地址：广州市惠福东路546号广东就业服务大厦5楼
考务管理科，邮编：510115。

- 附件：
- 1.关于调整企业自主评价方式的说明
 - 2.广东省企业职业（岗位）技能等级评价表（初级、中级和高级样表）
 - 3.广东省企业技师职业技能等级评价表（样表）
 - 4.广东省企业高级技师职业技能等级评价表（样表）
 - 5.职业技能等级（岗位）要求



附件 1

关于调整企业自主评价方式的说明

(范例，企业可根据实际情况作调整)

相应负责业务监管的职业技能评价指导机构：

本企业因生产经营与技能人才评价工作需要，评价方式调整如下：我单位备案的职业（工种）电工（5-1 级）、快递员（4-2 级），全部采用直接认定的评价方式开展职业技能等级认定工作。

特此说明。

企业全称（此处盖章）

日期： 年 月 日

附件 2

广东省企业职业（岗位）技能等级评价表

（初级、中级和高级样表）

一、直接认定人员基本信息表						表 1			
姓名		性别		出生年月		相片			
身份证号				文化程度					
工作单位				工作岗位	装配电工				
申报职业 (工种)	电工		申报等级	四级					
在本单位工 作年限	5 年		本职业(工 种)工龄	3 年					
二、直接认定内容表							表 2		
职业(工种): 电工				技能等级: 四级					
评价内容	评价标准			配 分	班组 长	车间 主管	主 管 部 门	人 力 资 源 部 门	加权 平均 分
	权重			100%	a1%	b1%	c1%	d1%	
1 工作态度 和业务能 力 (10 分)	工作态度: 能主动做好工作, 爱岗敬业, 任劳任怨, 爱护工作设备, 文明生产, 工作环境整洁有序			2					
	沟通合作: 具有良好沟通能力, 工作中富有协作精神, 在所在车间、班组富有良好的感召力、影响力			2					
	操作规程: 严格遵守工作规程规范, 爱护设备和工具, 遵守考勤和纪律			2					
	安全生产: 严格执行安全规定, 满足安全、文明生产的具体要求			2					

	团结合作：在工作中能与团队成员互相支持、互相配合，积极主动协同他人做好各项工作		2					
评价内容	评价标准		配分	班长	车间主管	主管部门	人力资源部门	加权平均分
	权重		100%	a2%	b2%	c2%	d2%	
2 核心能力 (10分)	工作计划：工作安排考虑周到、细致，时间观念强，对所遇困难、问题经常富有预见性并能迅速解决		2					
	工作效能：工作产量（产能、产值）高，产品质量差错（损耗）率低，成本节约意识、时间观念强		2					
	工作任务完成质量情况：能在规定时间内，高效、高质量完成各项工作任务		2					
	工匠精神：敬业、精益、专注，对自己的产品精雕细琢，精益求精		2					
	创新能力：能对日常工作提出新思想、新理论、新方法并加以应用		2					
评价内容	评价标准		配分	班长	车间主管	主管部门	人力资源部门	加权平均分
	权重		100%	a3%	b3%	c3%		
3 职业 能 力 (总 分 80 分)	3.1 继电 控制 电路 装调 维修	低压电器选用：能根据工作需要选用中间继电器、时间继电器、计数器、断路器、接触器、热继电器等器件。						
		继电器、接触器线路装调：能对多台三相交流笼型异步电动机顺序控制电路、位置控制电路、启动控制电路、制动、反接制动、再生发电制动等进行安装、调试。						
		临时供电、用电设备设施的安装、维护：能选用、安装、维护、拆除临时供电装置、用电设备设施。						
		机床电器控制电路调试、维修：能对C6140车床、M7130平米磨床、Z37摇臂钻床或类似难度的电气控制电路进行调试，对电路故障进行排除。						
	3.2 电气 设备	可编程控制器控制电路装调：能根据可编程控制器电路连接线图连接可编程控制器及其外围线路；能使用编程软件从可编程控制器						

	(装置) 装调维修	中读写程序；掌握可编程控制器的基本命令。					
		常见电力电子装置维护： 能识别软启动器操作面板、电源输入输出端、电源控制端；能判断排除软件启动器故障，能设置充电桩参数，能检查充电桩电路。					
3.3	自动控制电路 装调维修	传感器装调： 能根据现场设备条件选择传感器类型；能安装、调试光电开关、霍尔开关、电感式开关、电容式开关。					
		专用继电器装调： 能按照调试速度继电器、温度继电器、压力继电器。					
3.4	基本电子电路 装调维修	仪器仪表使用： 能使用单、双臂电桥测量电阻；能使用信号发生器产生三角波、正弦波、矩形波等信号；能使用示波器测量波形的幅值、频率。 电子元器件选用： 能为稳压电路选用 78、79 系列集成电路；能为调光调速电路选用晶闸管。					
		电子电路装调维修： 能对 78、79 系列集成电路进行安装、调试、故障排除；能对阻容耦合放大电路、单相晶闸管整流电路进行安装、调试、故障排除。					
总得分			100				

三、直接认定结果及签字确认表

表 3

考 评 人 员	班组评审人员 签字	
	车间主管 签字	
	主管部门 负责人签字	
	人力资源部门 负责人签字	

内督员 签字	注：内督员须对直接认定评价过程、评价结果公示接受全员监督情况、评价结果与薪酬待遇或者岗位晋升挂钩的真实性开展内部督导并签署意见。
认定结果	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过
企业审核 意见	单位（盖章）： 年 月 日

附件 3

广东省企业技师职业技能等级评价表 (样表)

一、直接认定人员基本信息表					
姓名		性别		出生年月	
身份证号				文化程度	
工作单位				工作岗位	
申报职业 (工种)				申报等级	
在本单位工 作年限				本职业(工 种)工龄	
二、直接认定内容表					
项目	评分内容	评分标准		配分	得分
能够熟练运用专门技能和特殊技能完成本职业复杂的、非常规性的工作	1. 现场解决日常的复杂、非常规性工作	能解决本岗位的复杂性技术难题，工作效率和生产效率处于领先。优秀为8分，达标为4分，基本符合为2分		满分 8 分	
	2. 编写生产技术文件，或编写生产操作规程手册	单独编制5分；参编人员3分		满分 5 分	
	3. 具有较好的敬业精神和责任心	工作积极主动，爱岗敬业、具有良好沟通能力，有较强的工作责任心，能完成本职工作。优秀为5分，达标为3分，基本符合为1分		满分 5 分	
掌握本职业的关键技术技能，能够独立处理和解决技术或工艺难题	4. 领衔或参与解决本企业生产技术或工艺难题	企业级技术难题：领衔人6分/项，参与人3分/项；车间级技术难题：领衔人4分/项，参与人2分/项		满 分 12 分	
	5. 支持其他企业解决生产技术难题	领衔人2分/次，参与并作出突出贡献人1分/次		满 分 4 分	
在技术技能方面有创新	6. 参与技术改造或创新项目	在技术技能方面有创新，为企业创造效益或节约成本。优秀10分；达标为5分；基本符合为2分		满 分 10 分	
	7. 推广、应用国内相关职业的新工艺、新技术、新材料、新设备	多次应用“四新”技术解决生产问题，得10分； ⁵ 应用，得6分；对“四新”技术有认识，得2分		满 分 10 分	

能够指导和培训初、中、高级工	8. 技能人才授课，讲授本专业技术知识。	传授技艺和经验效果突出，得 4 分；传授技艺和经验效果好，得 2 分；传授技艺和经验效果一般，得 1 分	满分 4 分	
	9. 编写企业技能人才培训教材或相关资料	独立完成 4 分；参与 2 分	满分 4 分	
	10. 编制企业职业技能等级认定试题	单独编制 3 分；参编人员 2 分	满分 3 分	
	11. 承担职业技能竞赛工作	制定竞赛方案：国家或部省级 3 分，企业级（市级）2 分；执裁竞赛：国家或部省级 2 分，企业级（市级）1 分	满分 5 分	
具有一定的技术管理能力	12. 生产管理能力	能够进行生产计划、调度及人员管理 5 分；能组织有关人员协同作业 2 分；能协助部门领导进行生产计划/调度及人员管理 1 分	满分 5 分	
	13. 工作质量	具有较好安全责任意识，主动参与安全管理，积极查找现场安全隐患 5 分；能正常开展安全生产 2 分	满分 5 分	
	14. 质量管理	产品质量好，效益处于领先 4 分；产品质量符合要求，效益基本符合要求 2 分	满分 4 分	
	15. 经济效益	社会效益好，经济效益显著 3 分，经济效益一般 2 分，经济效益不明显 1 分	满分 3 分	
获得技术荣誉	16. 技能竞赛获奖（本人）	金牌（一等奖）：国家级 6 分、省部级 4 分、企业（地市）级 2 分；银牌（二等奖）：国家级 4 分、省部级 3 分、企业（地市）级 1.5 分；铜牌（三等奖）：国家级 3 分、省部级 2 分、企业（地市）级 1 分；优胜奖：国家级 2 分、省部级 1 分、企业（地市）级 0.5 分	满分 6 分	
	17. 曾获得高级职业技能等级证书、职业资格证书或中级职称	与申报职业相关的证书 2 分/项	满分 4 分	

	18. 获得各类技术荣誉称号 号	国家级 3 分、省部级 2 分、企业（地市）级 1 分	满分 3 分	
合计总分（满分 100）				

三、直接认定结果及签字确认表

高级考评员 签名	
内督员 签字	注：内督员须对直接认定评价过程、评价结果公示接受全员监督情况、建立与技师技能等级相应的薪酬待遇或者岗位晋升的真实性开展内部督导并签署意见。
认定结果	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过
企业审核 意见	单位（盖章）： 年 月 日

- 说明：
1. 本表所列内容，企业可根据实际需要进行细化或调整。
 2. 评分内容共 18 项合计总分为 100 分，达标线由企业根据实际自行确定；
 3. 高级考评员由企业评价工作委员会负责组建，可选择企业生产一线技术负责人，一线高级或资深工程师，经企业自行培训认证后使用。
 4. 直接认定，可采取现场评审或答辩的方式进行。
 5. 考生可提供个人业绩、荣誉证书等资料作为评审佐证材料。

附件 4

广东省企业高级技师职业技能等级评价表

(样表)

一、直接认定人员基本信息表						
姓名		性别		出生年月	相片	
身份证号				文化程度		
工作单位				工作岗位		
申报职业 (工种)				申报等级		
在本单位工 作年限				本职业(工 种)工龄		
二、直接认定内容表						
项目	评分内容	评分标准			配分	得分
能够熟练运用专门技能和特殊技能在本职业的各个领域完成复杂的、非常规性工作	1、现场熟练解决日常的复杂、非常规性工作	能熟练解决本岗位各个领域的复杂性技术难题，工作效率和生产效率处于领先。优秀为6分，达标为4分，基本符合为2分			满分6分	
	2. 编写生产技术文件，或编写生产操作规程手册	单独编制4分；参编人员2分			满分4分	
	3. 具有较好的敬业精神和责任心	工作积极主动，爱岗敬业、具有良好沟通能力，有较强的工作责任心，能完成本职工作。优秀为4分，达标为2分，基本符合为1分			满分4分	
熟练掌握本职业的关键技术技能，能够独立处理和解决高难度的技术问题或工艺难题；	4. 独立解决本企业生产技术或工艺难题	企业级技术难题：6分/项；车间级技术难题：4分/项			满分12分	
	5. 支持其他企业开展现场技术技能服务支持活动	领衔人2分/次，参与并作出突出贡献人1分/次			满分4分	

在技术攻关和工艺革新方面有创新	6. 参与技术改造或创新项目	在技术攻关和工艺革新方面有创新:能够组织开展技术改造、技术革新活动,为企业创造较大效益或节约较多成本。优秀 8 分; 达标 5 分, 基本符合 3 分	满分 8 分	
	7. 推广、应用国内相关职业的新工艺、新技术、新材料、新设备	多次应用“四新”技术解决生产问题,得 8 分; 有应用, 得 6 分; 对“四新”技术有认识, 得 2 分	满分 8 分	
能够组织开展技术改造、技术革新活动	8. 根据企业需要开展技术改造、技术革新活动	能够依据技术或工艺发展情况结合企业实际需要进行技术改造、技术革新等活动, 取得良好效果, 领衔人 8 分; 参与人员 4 分	满分 8 分	
能够组织开展系统的专业技术培训	9. 技能人才授课, 讲授本专业技术知识。	传授技艺和经验效果突出, 得 4 分; 传授技艺和经验效果好, 得 2 分; 传授技艺和经验效果一般, 得 1 分	满分 4 分	
	10. 编写企业技能人才培训教材或相关资料	独立完成 4 分; 参与 2 分	满分 4 分	
	11. 编制企业职业技能等级认定试题	单独编制 3 分; 参编人员 2 分	满分 3 分	
	12. 承担职业技能竞赛工作	制定竞赛方案: 国家或部省级 3 分, 企业级(地市) 2 分; 执裁竞赛: 国家或部省级 2 分, 企业级(地市) 1 分	满分 5 分	
具有技术管理能力	13. 生产管理能力	能够进行生产计划、调度及人员管理 5 分; 能组织有关人员协同作业 2 分; 能协助部门领导进行生产计划/调度及人员管理 1 分	满分 5 分	
	14. 工作质量	具有较好安全责任意识, 主动参与安全管理, 积极查找现场安全隐患 5 分; 能正常开展安全生产 2 分	满分 5 分	
	15. 质量管理	产品质量好, 效益处于领先 4 分; 产品质量符合要求, 效益基本符合要求 2 分	满分 4 分	
	16. 经济效益	社会效益好, 经济效益显著 3 分, 经济效益一般 2 分, 经济效益不明显 1 分	满分 3 分	
获得技术荣誉	17. 技能竞赛获奖(本人)	金牌(一等奖): 国家级 6 分、省部级 4 分、企业(地市)级 2 分; 银牌(二等奖): 国家级 4 分、省部级 3 分、企业(地市)级 1.5 分; 铜牌(三等奖): 国家级 3 分、省部级 2 分、企业(地市)	满分 6 分	

		级 1 分；优胜奖：国家级 2 分、省部级 1 分、企业（地市）级 0.5 分		
	18. 曾获得技师职业技能等级证书、职业资格证书或高级职称	与申报职业相关的证书 2 分/项	满分 4 分	
	19. 获得各类技术荣誉称号	参与项目获得科学技术进步奖、取得科研成果：国家级 3 分、省部级 2 分、企业（地市）级 1 分	满分 3 分	
合计总分合计总分（满分 100）				

三、直接认定结果及签字确认表

高级考评员 签名	
内督员 签字	注：内督员须对直接认定评价过程、评价结果公示接受全员监督情况、建立与高级技师技能等级相应的薪酬待遇或者岗位晋升的真实性开展内部督导并签署意见。
认定结果	<input type="checkbox"/> 通过 <input type="checkbox"/> 不通过
企业审核 意见	单位（盖章）： 年 月 日

- 说明：
1. 本表所列内容，企业可根据实际需要进行细化或调整。
 2. 评分内容共 19 项合计总分为 100 分，达标线由企业根据实际自行确定；
 3. 高级考评员由企业评价工作委员会负责组建，可选择企业生产一线技术负责人，一线高级或资深工程师，经企业自行培训认证后使用。
 4. 直接认定，可采取现场评审或答辩的方式进行。
 5. 考生可提供个人业绩、荣誉证书等资料作为评审佐证材料。

附件 5

职业技能等级（岗位）要求

序号	级别名称	基本要求
1	学徒工	能够基本完成本职业某一方面的主要工作。
2	初级工	能够运用基本技能独立完成本职业的常规工作。
3	中级工	能够熟练运用基本技能独立完成本职业的常规工作；在特定情况下，能够运用专门技能完成技术较为复杂的工作；能够与他人合作。
4	高级工	能够熟练运用基本技能和专门技能完成本职业较为复杂的工作，包括完成部分非常规性的工作；能够独立处理工作中出现的问题；能够指导和培训初、中级工。
5	技师	能够熟练运用专门技能和特殊技能完成本职业复杂的、非常规性的工作；掌握本职业的关键技术技能，能够独立处理和解决技术或工艺难题；在技术技能方面有创新；能够指导和培训初、中、高级工；具有一定的技术管理能力。
6	高级技师	能够熟练运用专门技能和特殊技能在本职业的各个领域完成复杂的、非常规性工作；熟练掌握本职业的关键技术技能，能够独立处理和解决高难度的技术问题或工艺难题；在技术攻关和工艺革新方面有创新；能够组织开展技术改造、技术革新活动；能够组织开展系统的专业技术培训；具有技术管理能力。
7	特级技师	在生产科研一线从事技术技能工作、业绩贡献突出的“企业高技能领军人才”。能够熟练运用专门技能和特殊技能在本职业的各个领域完成复杂的、非常规性工作；精通本职业及相关职业的重要理论原理及关键技术技能，能够独立处理和解决高难度的技术问题或工艺难题；承担传授技艺的任务，在技能人才梯队培养上作出突出贡献。

8	首席技师	在技术技能领域作出重大贡献，或在本地区、本行业企业具有公认的高超技能、精湛技艺的“地方或行业企业高技能领军人才”。为地方、行业企业高技能人才队伍建设作出突出贡献；为国家重大技术攻关、成果转化、技术创新、发明等作出突出贡献，在地方、行业企业的技术进步与发展中发挥关键作用，专业水平在地方、行业企业具有很高认可度和影响力。
---	------	---